

雙馬達研磨拋光機

FRD





TOP TECH

機台簡介

轉盤旋向可調

同向旋轉是精拋磨
反向旋轉是粗拋磨
快速省時高精度

新型專利研磨盤

裝取砂紙、清潔
保養快速容易

新型專利拋光盤

裝取絨布、清潔
保養快速容易



轉速可調

可依不同材質樣品，
自行調整轉盤轉速，
獲取最佳精度。

高效能無刷馬達

低轉速、高扭力，
使用壽命長，運轉穩定
確保研磨拋光精度。

轉速數位化

數字顯示快速明確

雙馬達

兩邊可個別
控制更靈活





TOP TECH

機台特色

P20F0027

滴水機構 1 瓶裝



P20F0028

滴水機構 4 瓶裝



選購

快速插座

總電源開關，
內建保險絲裝置，



規格	圖號
Ø203.2	CP0601
Ø254	CP0602
Ø304	CP0603



專利研磨盤

or



拋光盤

規格	圖號
Ø203.2	P20D00020101
Ø254	P25A00010201
Ø304	P30E010503

規格	圖號
Ø203.2	CP0501
Ø254	CP0502
Ø304	CP0503



專利磁性盤

選購

遮水蓋

外型美觀
方便拿取





TOP TECH

絕佳搭配-工作桌



工作桌

多功能工作桌，可放置機台並提供收納功能，方便移動。

型號	TF01	TF02
尺寸	1000*800*700 mm	1200*1000*700 mm
樣品照		



TOP TECH

技術資料

機型	FRD		
盤面尺寸	Ø203.2mm(8")	Ø254mm(10")	Ø304.8mm(12")
盤面數量	2		
研磨方式	手動		
空轉噪音值	48~53dB	50~55dB	52~56dB
研磨馬力	250Wx2		370Wx2
盤面轉速	50~600rpm(特殊轉速可訂製)		
冷卻裝置	2 支		
機台型式	桌上型		
機台重量	78Kg	83Kg	123Kg
機台尺寸 (寬 x 長 x 高)	75x69x46cm		85x75x46cm
入水管尺寸	10mm 低壓水管(內徑 Ø10mm—外徑 Ø15mm)		
出水管尺寸	32mm 低壓水管(內徑 Ø32mm—外徑 Ø36mm)		
電源	交流 110/220V 單向雙線		
標準配件	研磨盤 1 個	O 型環 1 個	
	拋光盤 1 個	防濺蓋 2 個	
	水砂紙 8 片	拋光絨布 2 片	
	氧化鋁粉 100g	500g 滴瓶 1 瓶	

本公司保留更改設計的權利，恕不另行通知。

耗材

項次	項目	規格	說明
研磨	白金鑽石盤 (PLATINUM)	1號、2號 3號、4號	低硬度到高硬度的鐵系金屬， 以及銅金屬等粗磨及細磨。
	水砂紙(無背膠)	#60~#2000	一般型、 美規型(耐用度佳，研磨深度穩定)。
	水砂紙(背膠)	#180~#2000	一般型、 美規型(耐用度佳，研磨深度穩定)。
鑽石 拋光	單晶鑽石懸浮液	1 μ m、3 μ m、6 μ m 、9 μ m、15 μ m	鑽石粒子進行拋光可以得到 最佳速度及最好的平面。
	Bio Diamante 單晶鑽石懸浮液	1 μ m、3 μ m、 6 μ m、9 μ m	較高黏性的攜帶液，消耗量較少， 適合低使用量的客戶使用。
	多晶鑽石懸浮液	0.5 μ m、1 μ m、3 μ m 6 μ m、9 μ m、15 μ m	鑽石粒子進行拋光可以得到 最佳速度及最好的平面。
	Bio Diamante 多晶鑽石懸浮液	1 μ m、3 μ m 6 μ m、9 μ m	較高黏性的攜帶液，消耗量較少， 適合低使用量的客戶使用。
	鑽石膏	1 μ m、3 μ m 6 μ m、9 μ m	鑽石懸浮液前使用，較高的鑽石濃度 與懸浮比提供較佳的磨削率
氧化物 拋光	氧化鋁粉	0.05 μ m、0.3 μ m 1 μ m、3 μ m、5 μ m	對於軟質及具有延展性者，有的良好 拋光品質如印刷電路板、塑膠材料。
	最終拋光液	0.05 μ m、膠質溶液	膠質溶液不會刮傷樣品，並提供令人 滿意的拋光效果。
拋光	拋光布	粗拋光、細拋光	具有良好的柔軟度及彈性，能有效的 避免樣品刮傷，表面的絨毛可以大量 儲存拋光液，提高拋光效率。

*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理：北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式：400 0022 082

郵箱：info@hugetall.com

網站：www.hugetall.com

地址：北京市海澱區清河三街126號



我方保留規格變更權利, 若有變動恕不另行通知

NO. A16-01